



TEKNİK ÖZELLİKLER TAPALI VARİL

STANDARTLAR : TS 11168 EN 210

EBATLAR : İlgili teknik resimde mevcuttur.

| Hacim | Gövde | | Kapaklar | | Ağırlık | UN Onayı |
|-----------|----------|------------|----------|----------|----------|--------------|
| | Kalınlık | Tolerans | Kalınlık | Tolerans | | |
| 216,5 Lt. | 0,70 mm. | ± 0,06 mm. | 0,80 mm. | 0,07 mm. | 13,4 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,70 mm. | ± 0,06 mm. | 0,90 mm. | 0,08 mm. | 13,9 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,70 mm. | ± 0,06 mm. | 1,00 mm. | 0,08 mm. | 14,4 Kg. | -- |
| 216,5 Lt. | 0,80 mm. | ± 0,06 mm. | 0,80 mm. | 0,07 mm. | 14,7 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,80 mm. | ± 0,06 mm. | 0,90 mm. | 0,08 mm. | 15,2 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,80 mm. | ± 0,06 mm. | 1,00 mm. | 0,08 mm. | 15,7 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,90 mm. | ± 0,07 mm. | 0,90 mm. | 0,08 mm. | 16,5 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 0,90 mm. | ± 0,07 mm. | 1,00 mm. | 0,08 mm. | 17,0 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 1,00 mm. | ± 0,07 mm. | 1,00 mm. | 0,08 mm. | 18,3 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 1,00 mm. | ± 0,07 mm. | 1,20 mm. | 0,08 mm. | 19,4 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 1,20 mm. | ± 0,08 mm. | 1,20 mm. | 0,08 mm. | 21,9 Kg. | 1A1/X1.5/250 |
| 216,5 Lt. | 1,30 mm. | ± 0,08 mm. | 1,30 mm. | 0,08 mm. | 23,8 Kg. | 1A1/X1.5/250 |

Malzeme ve İmalat Özellikleri:

Gövde elektrik dikiş kaynak ile kaynak edilir. Gövde üzerinde 2 adet yuvarlama fitili bulunur. Gövde ile kapaklar 7 kat yuvarlak kenet teknolojisi ile kenetlenir ve kenet bölgesine sızdırmazlık macunu tatbik edilir.

Ondüleli tiplerde, yuvarlama fitilleri ile alt ve üst kenetler arasında 3'er adet mukavemet ondülesi bulunur.

Sac : DKP Sac (Soğuk Haddelenmiş, EN 10130 ve EN 10131)

Kapaklar : 2" ve ¾" flanş, tapa ve mühür zarf takımı. (EN 12928)

Dış Boya : Varil dış yüzeyi müşteri talebine uygun olarak istenen renkte fırın kurumalı boya ile kaplanır.

Boya parlaklığı : 60 Gloss (Glossmetre 60°) min.

Gövde boya kaplama kalınlığı : 18 mikron min.

Kapak boya kaplama kalınlığı : 25 mikron min.

İç Lak (Opsiyonel) : Varil içi yüzeyi gıdaya uygun epoksi fenolik lak ile kaplanır.

Kaplama kalınlığı : 7 mikron min.

İşaretleme : Varil yan yüzeyinin altına ink jet sistemiyle üretim tarihi ve üretici ismi kodlanır. Ayrıca istenen ilave işaretleme serigrafi yöntemi ile gövde ve üst kapak üzerine yapılabilir.

Testler : Variller imalat aşamasında ISO 9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi kapsamında proses ve son ürün aşamasında gerekli testlere tabi tutulurlar. Tüm variller %100 sızdırmazlık testine tabi tutulurlar. Yapılan tüm deneylere ait neticeler kalite raporları ile müşteriye bildirilir.

İZVAR AMBALAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez : Acarlar İş Merkezi F-Blok K3 No10 Kavacık 34805 Beykoz İstanbul

Tel: ++ 90 216 6802080 Faks: ++ 90 216 6802090

Fabrika : Pelitli, 41490, Gebze Kocaeli

Tel: ++ 90 262 7510220 Faks: ++ 90 262 7510221

www.izvar.com

