



TEKNİK ÖZELLİKLER ÇEMBER KAPAKLI VARİL

STANDARTLAR : TS 10789 EN 209

EBATLAR : İlgili teknik resimde mevcuttur.

Hacim	Gövde		Kapaklar		Ağırlık	UN Onayı
	Kalınlık	Tolerans	Kalınlık	Tolerans		
213 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,80 mm.	0,07 mm.	13,9 Kg.	1A2/X/300/S
213 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	0,90 mm.	0,08 mm.	14,4 Kg.	--
213 Lt.	0,70 mm.	± 0,06 mm.	1,00 mm.	0,08 mm.	15,0 Kg.	--
213 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,80 mm.	0,07 mm.	15,2 Kg.	--
213 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	0,90 mm.	0,08 mm.	15,7 Kg.	--
213 Lt.	0,80 mm.	± 0,06 mm.	1,00 mm.	0,08 mm.	16,2 Kg.	1A2/X/250/S
213 Lt.	0,90 mm.	± 0,07 mm.	0,90 mm.	0,08 mm.	17,0 Kg.	1A2/X/300/S
213 Lt.	0,90 mm.	± 0,07 mm.	1,00 mm.	0,08 mm.	17,5 Kg.	1A2/X/300/S
213 Lt.	1,00 mm.	± 0,07 mm.	1,00 mm.	0,08 mm.	18,8 Kg.	1A2/X/250/S
213 Lt.	1,00 mm.	± 0,07 mm.	1,20 mm.	0,08 mm.	19,9 Kg.	--
213 Lt.	1,20 mm.	± 0,08 mm.	1,20 mm.	0,08 mm.	22,5 Kg.	--
213 Lt.	1,30 mm.	± 0,08 mm.	1,30 mm.	0,08 mm.	24,3 Kg.	--

Malzeme ve İmalat Özellikleri:

Gövde elektrik dikiş kaynak ile kaynak edilir. Gövde üzerinde 2 adet yuvarlama fitili bulunur. Gövde ile alt kapak 7 kat yuvarlak kenet teknolojisi ile kenetlenir ve kenet bölgesine sızdırmazlık macunu tatbik edilir. Üst kapak varile, araya elastik conta konularak çember ile sıkılır.

Ondüleli tiplerde, yuvarlama fitilleri ile alt ve üst kenetler arasında 3'er adet mukavemet ondülesi bulunur.

Sac : DKP Sac (Soğuk Haddelenmiş, EN 10130 ve EN 10131)

Çember : DKP Sac'dan imal edilmiş pim ile mühürlenebilen, elektro galvaniz kaplı mekanizmalı çember. (Opsiyonel olarak civatalı çember olabilir.)

Dış Boya : Varil dış yüzeyi müşteri talebine uygun olarak istenen renkte fırın kurumalı boya ile kaplanır.

Boya parlaklığı : 60 Gloss (Glossmetre 60°) min.

Gövde boya kaplama kalınlığı : 18 mikron min.

Kapak boya kaplama kalınlığı : 25 mikron min.

İç Lak (Opsiyonel) : Varil içi yüzeyi gıdaya uygun epoksi fenolik lak ile kaplanır.

Kaplama kalınlığı : 7 mikron min.

İşaretleme : Varil yan yüzeyinin altına ink jet sistemiyle üretim tarihi ve üretici ismi kodlanır. Ayrıca istenen ilave işaretleme serigrafi yöntemi ile gövde ve üst kapak üzerine yapılabilir.

Testler : Variller imalat aşamasında ISO 9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi kapsamında proses ve son ürün aşamasında gerekli testlere tabi tutulurlar. Tüm variller %100 sızdırmazlık testine tabi tutulurlar. Yapılan tüm deneylere ait neticeler kalite raporları ile müşteriye bildirilir.

İZVAR AMBALAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Merkez : Acarlar İş Merkezi F-Blok K3 No10 Kavacık 34805 Beykoz İstanbul

Tel: ++ 90 216 6802080 Faks: ++ 90 216 6802090

Fabrika : Pelitli, 41490, Gebze Kocaeli

Tel: ++ 90 262 7510220 Faks: ++ 90 262 7510221

www.izvar.com

